

5510	Exemples	Vc	Ø >3 à 5	Ø >5 à 8	Ø >8 à 12	Ø >12 à 16	Ø >16 à 20
		Vc (mm/mn)	f (mm/tour)	f (mm/tour)	f (mm/tour)	f (mm/tour)	f (mm/tour)
Acier <= 700 N/mm <sup>2</sup>	St33, StE285, H1, H2, Ck30	130-145	0,125-0,200	0,160-0,315	0,250-0,400	0,315-0,500	0,400-0,630
Acier <= 850 N/mm <sup>2</sup>	9SMnPb28, 9SMn36, Ck45, Ck10	125-170	0,125-0,200	0,160-0,315	0,250-0,400	0,315-0,500	0,400-0,630
Acier à outils <= 850 N/mm <sup>2</sup>	C75W, 102Cr6, 29CrMoV9	80	0,100-0,125	0,125-0,200	0,200-0,250	0,250-0,315	0,315-0,400
Acier <= 1000 N/mm <sup>2</sup>	St50-2, WStE500, 45S20, 45SPb20, Ck60, 38Cr2, 10CrMo11, 34CrAl6	110-145	0,100-0,160	0,125-0,250	0,200-0,315	0,250-0,400	0,315-0,500
Acier <= 1400 N/mm <sup>2</sup>	36NiCr6, 41Cr4, 42CrM04, 15NiCr13, 16MnCr5, 20 CrMo5, 34CrAlNi7	85-105	0,080-0,160	0,100-0,250	0,160-0,315	0,200-0,400	0,250-0,500
Acier inoxydable	Austénitiques	55	0,040-0,050	0,050-0,080	0,080-0,100	0,100-0,125	0,125-0,160
Acier inoxydable	Martensitiques et sulfurés	45-60	0,080-0,100	0,100-0,160	0,160-0,200	0,200-0,250	0,250-0,315
Fonte <= 350 HB	Fontes	160-210	0,160-0,250	0,250-0,315	0,315-0,500	0,500-0,630	0,630
Fonte <= 350 HB	Fontes à graphite sphéroïdal et malléables	130-140	0,160-0,250	0,200-0,315	0,315-0,500	0,400-0,630	0,500-0,630
Fonte <= 350 HB	Fontes dures	40	0,050-0,063	0,063-0,100	0,100-0,125	0,125-0,160	0,160-0,200
Aluminium et alliages	Al99, AlMgSi1, AlMg1, AlMgSiPb, AlCuMg1, AlMg3Si, AlZnMgCu1,5	310	0,160-0,250	0,250-0,315	0,315-0,500	0,500-0,630	0,630
Aluminium <=10 et >24% Si	Alliages d'Al d'injection	220-260	0,160-0,250	0,250-0,315	0,315-0,500	0,500-0,630	0,630
Alliages de magnésium	MgMn2, G-MgAl8Zn1, G-MgAl6Zn1	280	0,160-0,250	0,250-0,315	0,315-0,500	0,500-0,630	0,630
Cuivre Laiton Bronze	<= 600 HB	80-325	0,100-0,200	0,125-0,315	0,200-0,400	0,250-0,500	0,315-0,630
Alliages spéciaux	< 2000 N/mm <sup>2</sup> Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	35	0,063-0,080	0,080-0,125	0,125-0,160	0,160-0,200	0,200-0,250
Titane et alliages	Ti99.5, TiAl5Sn2.5, TiCu2, TiAl6Zr5, TiAl6V4, TiAl4Mo4Sn2.5	40-45	0,050-0,080	0,063-0,125	0,100-0,160	0,125-0,250	0,160-0,250